

Maratron SBL 15W-40 TBN 13 CI-4/SL

Aceite de Motor Diesel Semisintético

Ficha Técnica

DESCRIPCION DEL PRODUCTO

Veedol Maratron SBL 15W-40 es un aceite de alto rendimiento para motores Diésel que proporciona la máxima protección a los motores Diésel turboalimentados / sobrealimentados de última generación, y a los motores Diésel industriales de servicio pesados y fuera de carretera. También se puede usar para vehículos con motores a Gasolina. Recomendado para uso en motores Cummins, Caterpillar, MAN, Volvo, Deutz, y otros motores Diésel de última generación.

Veedol Maratron SBL 15W-40 está compuesto por Tecnología Sintética de formulación inglesa con bases altamente refinadas y aditivos de alta tecnología.

CUMPLIMIENTOS

- API CI-4
- API CF
- API: SL

CARACTERISTICAS / BENEFICIOS

- Ofrece un rendimiento óptimo en motores diésel que utilizan combustible diésel con alto y bajo contenido de azufre.
- Rendimiento superior probado en el campo para el control del desgaste y el pulido de la camisa, limpieza de pistones y el control de lodos.
- Excelente retención de TBN para períodos de drenaje más largos. (TBN 13)
- Control efectivo de los depósitos del pistón a altas temperatura y la acumulación de hollín.
- Excelente estabilidad al corte para una mejor retención de la viscosidad en un amplio rango de temperaturas

TABLA DE PROPIEDADES

PROPIEDADES

ASTM	Propiedad	15W-40
D-4052	Gravedad Especifica @ 60/60°F	0.88
D-445	Viscosidad Cinematica @ 40°C	112.9
D-445	Viscosidad Cinematica @ 100°C	14.86
D-2270	Indice de Viscosidad	136
D-5293	Viscosidad Aparente, cP	5500
D-2896	TBN, mg KOH/g	13

Nota: Las propiedades mencionadas son típicas. Las variaciones por encontrarse serán mínimas y son de esperarse en un proceso de fabricación normal, sin embargo, estas no afectarán el desempeño del producto.



MANIPULACION & ALMACENAMIENTO

Manténgalo fuera del alcance de los niños. Se debe manejar y almacenar el producto a temperaturas bajas en lo posible. No almacene en recipientes abiertos o sin identificar. Se debe evitar la contaminación con agua. Los recipientes una vez vaciados deben disponerse adecuadamente de acuerdo a la normativa ambiental vigente.

Durante el transporte se puede cargar electrostáticamente, acumular y crear una condición peligrosa, por lo que se recomienda para minimizar este peligro, la unión y conexión a tierra del transporte.