

# ELITE SAE 20W-50 SP

Aceite de Motor Mineral

## Ficha Técnica

### DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

**Veedol Elite SAE 20W-50 API SP**, está formulado con aceites básicos minerales vírgenes de calidad superior y un paquete de aditivos de alta calidad, para brindar un desempeño sobresaliente a los motores de automóviles nuevos y usados. El lubricante Veedol Elite cumple con los requerimientos de las especificaciones API SP/CF, brindando una protección excepcional al motor. El lubricante Veedol Elite para vehículos de pasajeros mantiene su viscosidad durante todo el intervalo de cambio y proporciona un excelente control de depósitos y lodos. Un robusto aditivo antifricción ayuda a proteger las partes del motor en el arranque en frío y ayuda a mejorar la eficiencia del combustible

### CARACTERÍSTICAS / BENEFICIOS

- Aceite de motor de primera calidad con alta estabilidad a la oxidación térmica.
- Proporciona una protección excepcional a los componentes del motor contra el desgaste y la corrosión.
- Sistemas detergentes avanzado que ayuda a lograr una alta limpieza del motor.
- Elaborados a partir de aceites básicos vírgenes de primera calidad.

### CUMPLIMIENTOS

- API SP/CF

### TABLA DE PROPIEDADES

ASTM	Propiedades	20W50
D-4052	Gravedad Específica @ 15,56°C	0.885
D-445	Viscosidad cSt @ 100°C	17.9
D-2270	Indice de Viscosidad	129
D-5293	Viscosidad Aparente, cP	7000
D-2896	TBN	6.8
D-92	Flash Point, COC, °C	>220

**Nota:** Las propiedades mencionadas son típicas. Las variaciones por encontrarse serán mínimas y son de esperarse en un proceso de fabricación normal, sin embargo, estas no afectarán el desempeño del producto.



Actualizado, Ecuador 01/04/2020

DISTRIBUIDO por: **Globallub Lubricantes Globales S.A.**

RUC: 1793025315001. Eugenio Espejo

OE-732 Vía a nayón. Telf. 0984496770.

QUITO-ECUADOR

## MANIPULACIÓN Y ALMACENAMIENTO

Manténgalo fuera del alcance de los niños. Se debe manejar y almacenar el producto a temperaturas bajas en lo posible. No almacene en recipientes abiertos o sin identificar. Se debe evitar la contaminación con agua. Los recipientes una vez vaciados deben disponerse adecuadamente de acuerdo con la normativa ambiental vigente.

Durante el transporte se puede cargar electrostáticamente, acumular y crear una condición peligrosa, por lo que se recomienda para minimizar este peligro, la unión y conexión a tierra del transporte.