

ELITE SAE 20W-50

Aceite de Motor Mineral

Ficha Técnica

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Veedol Elite SAE 20W-50, está formulado con aceites básicos minerales vírgenes de calidad superior y un paquete de aditivos de alta calidad, para brindar un desempeño sobresaliente a los motores de automóviles nuevos y usados. El lubricante Veedol Elite cumple con los requerimientos de las especificaciones API SN/CF, brindando una protección excepcional al motor. El lubricante Veedol Elite para vehículos de pasajeros mantiene su viscosidad durante todo el intervalo de cambio y proporciona un excelente control de depósitos y lodos. Un robusto aditivo antifricción ayuda a proteger las partes del motor en el arranque en frío y ayuda a mejorar la eficiencia del combustible

CARACTERÍSTICAS / BENEFICIOS

- Aceite de motor de primera calidad con alta estabilidad a la oxidación térmica.
- Proporciona una protección excepcional a los componentes del motor contra el desgaste y la corrosión.
- Sistemas detergentes avanzado que ayuda a lograr una alta limpieza del motor.
- Elaborados a partir de aceites básicos vírgenes de primera calidad.

CUMPLIMIENTOS

- API SN/CF

TABLA DE PROPIEDADES

PROPIEDADES

ASTM	Propiedad	20W-50
D-4052	Gravedad Específica @ 15,56°C	0.8792
D-445	Viscosidad cSt @ 40°C	170.0
D-445	Viscosidad @ 100°C	18.7
D-2270	Índice de Viscosidad	122
D-92	Punto de Inflamación°C	245
D-97	Punto de Fluidez °C	-30

Nota: Las propiedades mencionadas son típicas. Las variaciones por encontrarse serán mínimas y son de esperarse en un proceso de fabricación normal, sin embargo, estas no afectarán el desempeño del producto.



Actualizado, Ecuador 01/04/2020

DISTRIBUIDO por: **Globallub Lubricantes Globales S.A.**

RUC: 1793025315001. Eugenio Espejo

OE-732 Vía a nayón. Telf. 0984496770.

QUITO-ECUADOR

MANIPULACIÓN Y ALMACENAMIENTO

Manténgalo fuera del alcance de los niños. Se debe manejar y almacenar el producto a temperaturas bajas en lo posible. No almacene en recipientes abiertos o sin identificar. Se debe evitar la contaminación con agua. Los recipientes una vez vaciados deben disponerse adecuadamente de acuerdo con la normativa ambiental vigente.

Durante el transporte se puede cargar electrostáticamente, acumular y crear una condición peligrosa, por lo que se recomienda para minimizar este peligro, la unión y conexión a tierra del transporte.